



Perfektion im Ganzen. Präzision im Detail.



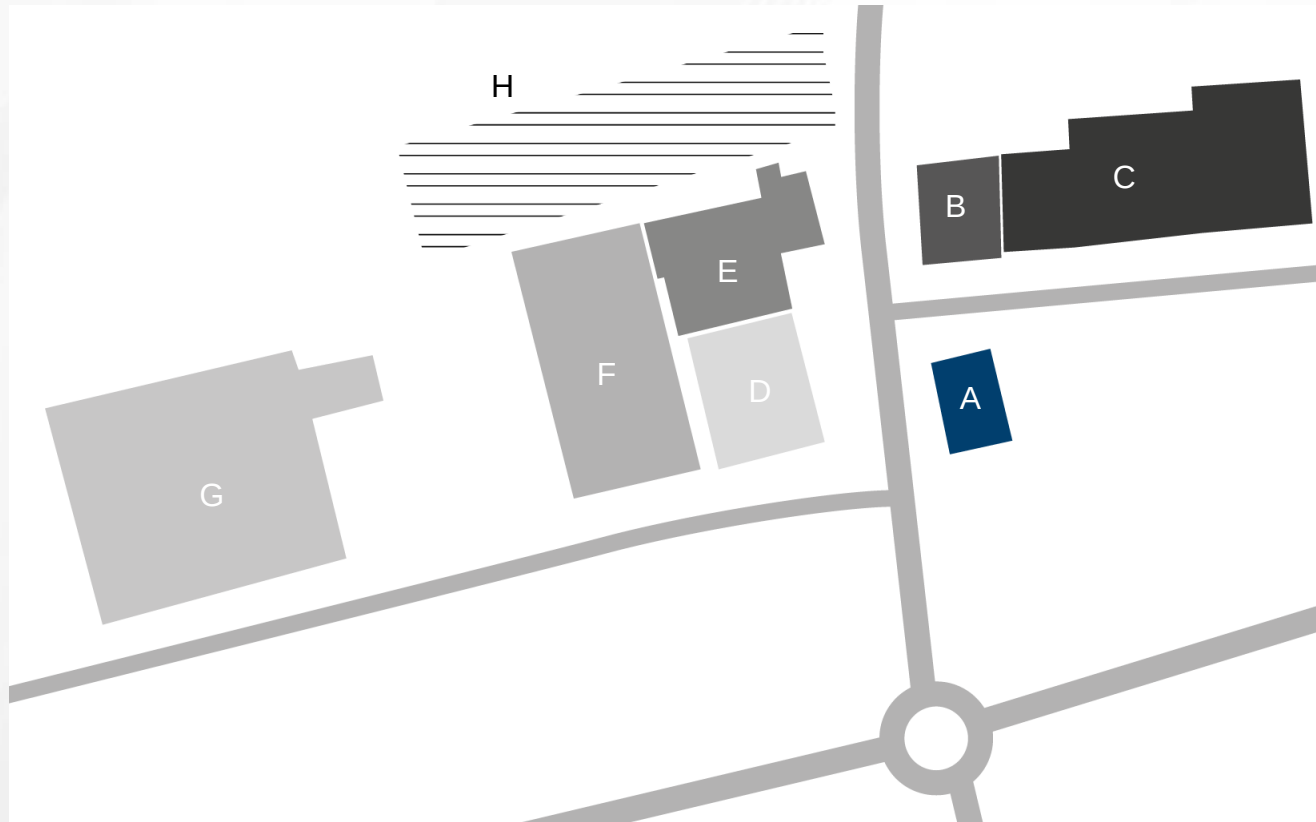
Nah beim Kunden!

- fachlich fundierte Beratung
- Rezepturenentwicklung exakt nach Kundenanforderungen
- garantierte Leistung nach umfassender Materialprüfung
- standardisierte Produktion an allen Standorten
- Lieferzeiten: kurz & flexibel

■ Deutschland - Ennigerloh
■ Spanien - Buñol-Valencia



Lageplan Ennigerloh



A – Verwaltung

B – TLC (Technikum/Labor/Colouristik)

C – Produktion

D – Wareneingang

E – Mühlen

F – Materiallager

G – Logistik

H – Stellplatz Gitterboxen

19

Extrusionslinien

160

Mitarbeiter

1.500

Farbeinstellungen
pro Jahr

32

Exportländer

100%

unabhängiges
Familienunternehmen

20.000 to

Produktionskapazität/Jahr

30 Mio. €

Umsatz

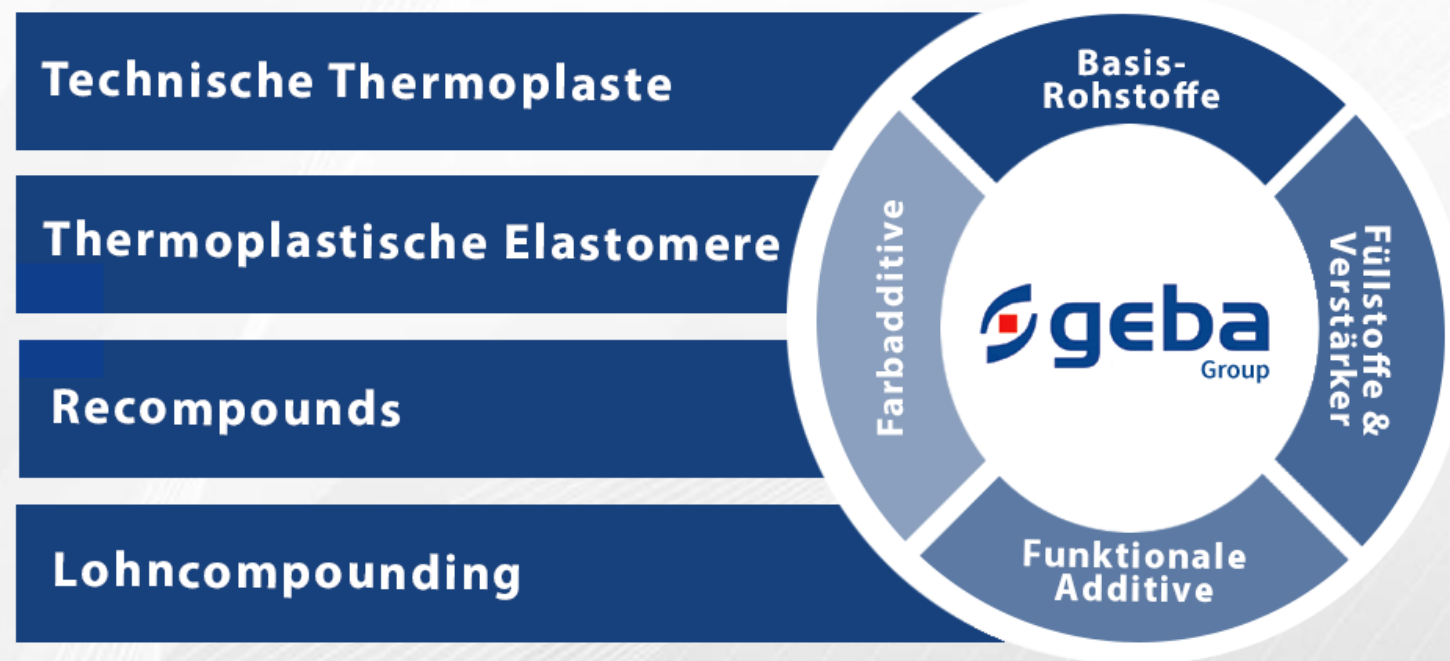
37 Jahre

Erfahrung

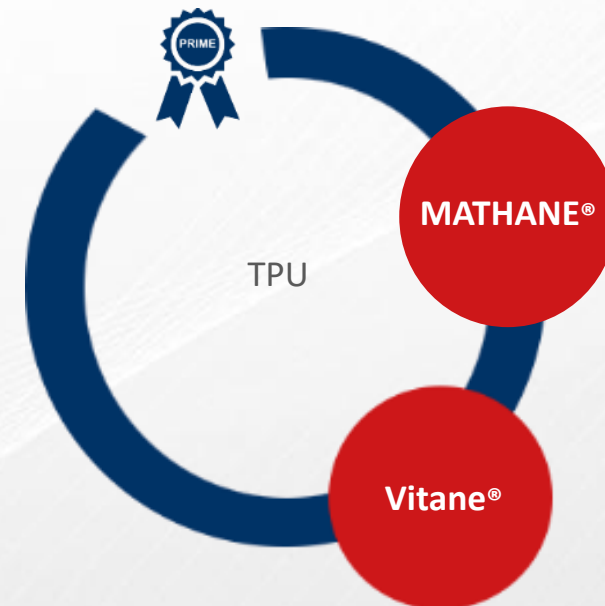
81.000 m²

Betriebsgelände

Unsere Kernkompetenzen



Unser Portfolio

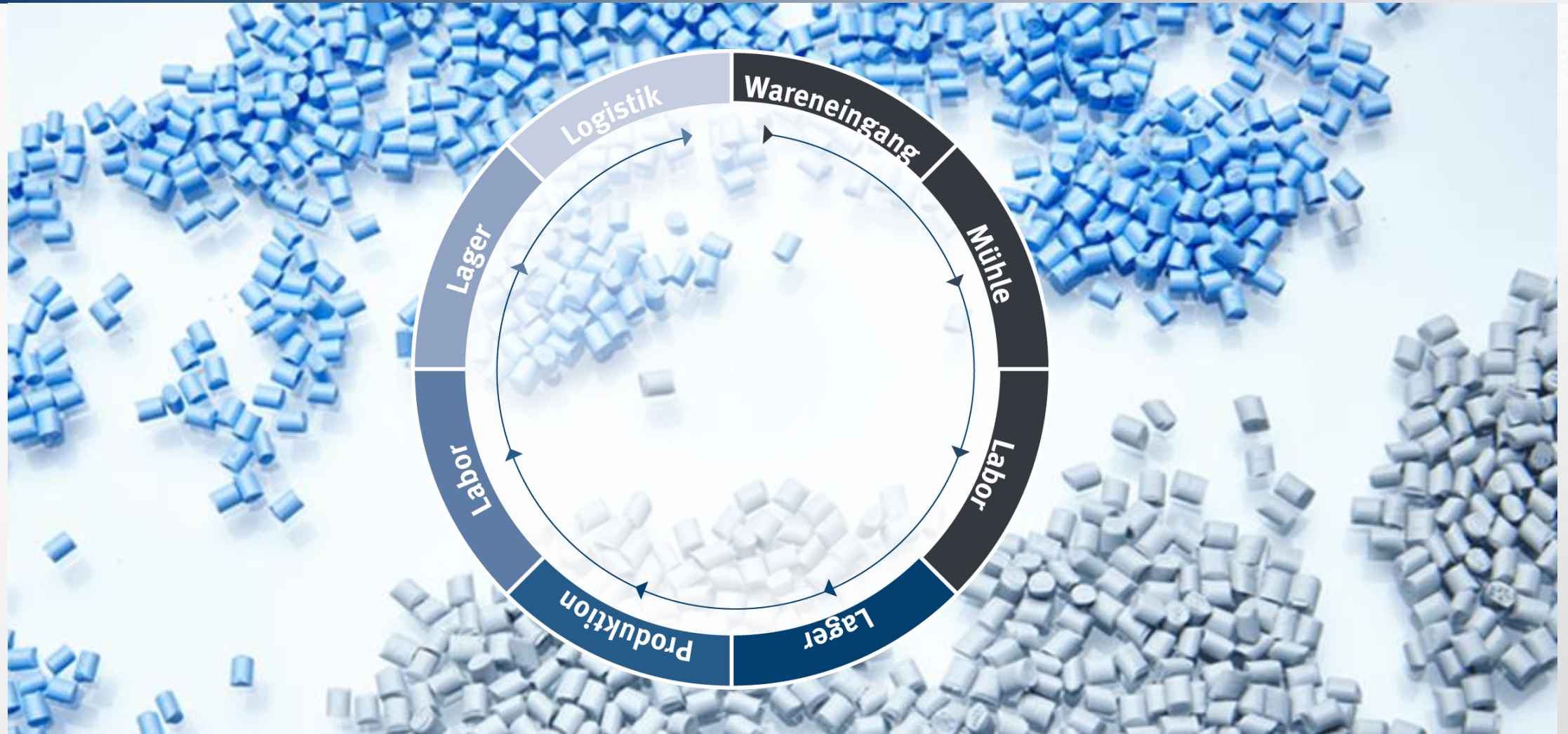


auf Sekundärrohstoffbasis



auf Primärrohstoffbasis

Produktionskreislauf





geba besitzt in jedem Werk eine eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung inkl. Prüflabor, Technikum & Coloristik.

Mögliche Prüfungen:

- Volumen-Fließindex
- Schlag- und Kerbschlagzähigkeit nach CHARPY
- Vicat-Erweichungstemperatur
- HDT-Erweichungstemperatur
- Kugeldruckhärte
- Zugfestigkeit
- Dehnung bei Höchstkraft
- Zug-Modul
- Shore-Härte
- Kapillarviskosimeter
- Rheologische Messungen
- Rieselfähigkeit
- Dichte & Schüttdichte
- Wasserabsorption
- Füllstoffgehalt
- Glührückstand
- Glühdrahtbeständigkeit
- Brandschutzprüfung nach UL 94
- elektrischer Oberflächenwiderstand
- elektrischer Durchgangswiderstand
- Farbwerte und Farbrezeptierung nach CIE L*a*b* Farbsystem

Coloristik

- Einfärbungen nach RAL, Pantone, HKS, Farbvorlage
- Langfristig garantierte Reproduzierbarkeit
- 8 und 45 Grad Messungen
- Messung von Glanzgrad, Transmission & Reflexion
- Strukturplatten 10 X 10
- Hochglanzplatten 5 X 10
- Stufenplatten 4 X 6 (1,5 / 2 / 3 mm)
- über 1.500 Einfärbungen pro Jahr



„acid green“



„jirigrau“



„kuhlblau“



„bengalrot 3D93“

Einsatzgebiete

Dachbedieneinheit

- Innenbeleuchtung
- Schiebedach
- Bedienelemente
- Sonnenbrillenfach

Armaturenbrett

- Aschenbecher
- Getränkehalter
- Bedienelemente
- Luftausströmer
- Handschuhfach

Türverkleidung

- Griffe
- Dekorteile (IMD, IML)
- Bedienelemente

Mittelkonsole

- Schiebedachabdeckung
- Bedienelemente
- Luftausströmer

Motorraum

- Motorabdeckung
- Elektronikgehäuse
- Steckverbindungen
- Schlauchverbindungen

Exterieur

- Scheinwerfergehäuse
- A-, B- und C-Säule
- Modellschriftzug
- Kühlergrill

Kofferraum

- Ablage
- Bedienelemente
- Griffe

OEM Freigaben

PMMA Gebacryl 8N pianoblack	Volkswagen/Stellantis	ASA Gebaran 7-104 UV anthrazit W598F	Stellantis
PC/ABS Gebablend 65 HF schwarz emissionsarm	BMW	ASA Gebaran 7-104 UV black 0848	Stellantis
PC/ABS Gebablend 65 schwarz	Stellantis	ASA Gebaran 7-104 UV jetblack	MAN
PC/ABS Gebablend 65 HI schwarz	Stellantis / MAN	ASA Gebaran 7-104 UV Graphit 85	MAN
PC/ ABS Gebablend 85 schwarz	Stellantis	PC Gebalon 21-141 R UV PR kuhlblau	BMW
PC/ABS Gebablend 85 HI schwarz	Daimler/ VW	PC Gebalon 2447 jirigrau	Daimler
PC/ABS Gebablend T88 GF 10 schwarz	Daimler	PC Gebalon 2447 HI jirigrau	Daimler
PC/ABS Gebablend T88 GF 20 schwarz	Daimler / VW	PC Gebalon STS-C HF schwarz	Stellantis



PMMA Gebacryl Pianoblack

Hochglänzend im Sichtbereich
auf Rezyklat-Basis



Qualitätsmanagement/Zertifizierungen

- ISO Zertifizierung 9001:2015
- ISO Zertifizierung 14001:2015
- IATF 16949 in Vorbereitung




ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, dass



geba.eu

GEBA Kunststoffcompounds GmbH

Industriestraße 11-21
59320 Ennigerloh
Deutschland

mit den im Anhang gelisteten Standorten
ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Verarbeitung von thermoplastischen
Kunststoffcompounds

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht,
dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 9001 : 2015

Zertifikat-Registrier-Nr.	205502 QM15
Gültig ab	2021-11-23
Gültig bis	2024-09-14
Zertifizierungsdatum	2021-11-23

DQS GmbH



Markus Bieher
Geschäftsführer




Zugelassen
nach DIN EN ISO 9001:2015
2.007.2016-01-30

Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, August-Schönke-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main



1 / 2

eco
cockpit

ZERTIFIKAT GESAMTBILANZ

0,29
kg CO₂e

Unternehmen

geba Kunststoffcompounds GmbH

Bilanzierungsgegenstand

PC+ABS GEBABLEND 65 HI schwarz



Bilanzierungszeitraum: 01.01.2020 bis 31.12.2020

Beschreibung Bilanzraums: Bilanzierung Scope 1 + 2 (Gebäude, Straße, etc.) basierend auf Endgeschleife gerechnet und installierten Produktionsanlagen innerhalb der Supply-Chain. Die Produktbilanz berücksichtigt die PC+ABS-Materiale. Einlass wurde bereits als Neuanlage bilanziert. Für alle Emissionen, welche aufgrund der geringeren Menge nicht bilanziert werden können, nutzt wir einen Sicherheitszuschlag von 25%.

Emissionen & Beschreibung des Bilanzraumes

SCOPE 1	SCOPE 2	SCOPE 3	TOTAL
 0,02 kg CO ₂ e	 0,27 kg CO ₂ e	0,00 kg CO ₂ e	 0,29 kg CO ₂ e

Bilanzierungsanforderungen: Die Bilanz stellt je nach selbst gewählter Systemgrenze die Summe aller emittierten und indirekten Treibhausgas-Emissionen eines Produktes dar, ausgedrückt in CO₂-Äquivalenten (CO₂e). Die Bilanzierung erfolgt in Abhängigkeit der Anforderungen an die quantitative Bestimmtheit sowie an die Berichterstattung von Treibhausgasemissionen nach den gängigen Vorschriften und Normen.



Erzeugnis: **19_09_2022**

Okt. und Datum


 Leiter Vertrieb / IT
[Signature]
 Leiter QM / Service / HR
[Signature]
 Unterschrift

PCR Materialien

Neue technische Compounds auf
Post Consumer Basis



MABS Gebalux CirComPlus 100

Bezeichnung nach ISO 1043 > MABS (REC100) <

Eigenschaften
MABS Compound: ABS + PMMA - Spritzgusstyp, auf Rez
Anwendungen:
Technische Spritzgussteile, nicht sichtbare Bauteile

Eigenschaften ¹⁾	Prüfbedingung
Rheologische Eigenschaften	
MVR	220°C / 5 kg
Mechanische Eigenschaften	
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C
Zug- E-Modul	1 mm/min
Streckspannung	50 mm/min
Streckdehnung	50 mm/min
Probekörperherstellbedingungen	
Spritzgießen Massttemperatur	
Vicat-Erweichungstemperatur	VST B50
Thermische Eigenschaften	
Weitere Eigenschaften	
Dichte	23°C

1) Typische Daten. Abweichungen im Rahmen normaler Toleranzen;
2) Richtwerte zum Materialvergleich - nicht Grundlage für Bauteil- u



PC/ABS Gebalend CirComPlus 50

Bezeichnung nach ISO 1043 > PC+ABS (REC100) <

Eigenschaften
PC/ABS-Spritzgusstyp auf Rezyklatbasis, aus 50% Post-
Anwendungen:
Technische Spritzgussteile, nicht sichtbare Bauteile, Farl

Eigenschaften ¹⁾	Prüfbedingung
Rheologische Eigenschaften	
MVR	260°C / 5 kg
Mechanische Eigenschaften	
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C
Zug- E-Modul	1 mm/min
Streckspannung	50 mm/min
Streckdehnung	50 mm/min
Thermische Eigenschaften	
Vicat-Erweichungstemperatur	VST B50
Wärmeformbeständigkeit HDT	1,8 MPa
Wärmeformbeständigkeit HDT	0,45 MPa
Probekörperherstellbedingungen	
Spritzgießen Massttemperatur	
Spritzgießen Werkzeugtemperatur	
Weitere Eigenschaften	
Dichte	23°C
Brennverhalten	2 mm
Schwindung ²⁾	

1) Typische Daten. Abweichungen im Rahmen normaler Toleranzen
2) Richtwerte zum Materialvergleich - nicht Grundlage für Bauteil-
3) Die Schwindung ist abhängig von der Prozessführung sowie der I



Datenblatt

PC Gebalon CirComPlus 50

PCR50%

Vorläufig

PC Gebalon CirComPlus 50

Bezeichnung nach ISO 1043 > PC (REC100) <

Eigenschaften
Polycarbonate-Spritzgusstyp auf Rezyklatbasis, aus 50% Post-Consumer-Rezyklat und 50% Post-Industrial-Rezyklat.

Anwendungen:
Technische Spritzgussteile, nicht sichtbare Bauteile, Farbeinstellungen möglich.

Eigenschaften ¹⁾	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert
Rheologische Eigenschaften				
MVR	300°C / 1,2 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	12
Mechanische Eigenschaften				
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	o. Br.
Zug- E-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1	2.200
Streckspannung	50 mm / min	MPa	ISO 527-1	57
Streckdehnung	50 mm / min	%	ISO 527-1	6,5
Thermische Eigenschaften				
Vicat-Erweichungstemperatur	VST B50	°C	ISO 306 B50	141
Wärmeformbeständigkeit HDT A	1,8 MPa	°C	ISO 75-2	124
Wärmeformbeständigkeit HDT B	0,45 MPa	°C	ISO 75-2	136
Probekörperherstellbedingungen				
Spritzgießen Massttemperatur		°C	ISO 294	290
Spritzgießen Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	100
Weitere Eigenschaften				
Dichte	23°C	g/cm ³	ISO 1183-1-A	1,2

1) Typische Daten. Abweichungen im Rahmen normaler Toleranzen sind möglich.
2) Richtwerte zum Materialvergleich - nicht Grundlage für Bauteil- und Werkzeugkonstruktion

geba Kunststoffcompounds GmbH Industriestraße 11-21 59320 Ennigerloh Info@geba.eu

geba Kunststoffcompounds GmbH Industriestraße 11-21 59320 Ennigerloh Info@geba.eu

Seite 1 von 2
Ausgabe 07/2023

Perfektion im Ganzen. Präzision im Detail.

PC/ABS Gebalend CirComPlus 50
ISO Datenblatt

geba Kunststoffcompounds GmbH Industriestraße 11-21 59320 Ennigerloh Info@geba.eu

Seite 1 von 2
Ausgabe 07/2023

Perfektion im Ganzen. Präzision im Detail.

MABS Gebalux CirComPlus 100
ISO Datenblatt

Medienpräsenz ...

plasticker
the home of plastics

Freitag, 17.11.2023 07:50:07

News | Preise | Marktplatz | Rohstoffe | Maschinen | Industriegüter | Karriere | Unternehmen | Termine | Newsletter | Service | Login

News & Fakten

Branchen-News
Aktuelle News
Fakuma 2023
Formnext 2023
Messe-Specials
Fachartikel
Fachbücher
Versteigerungen
Kunden-Zeitschriften

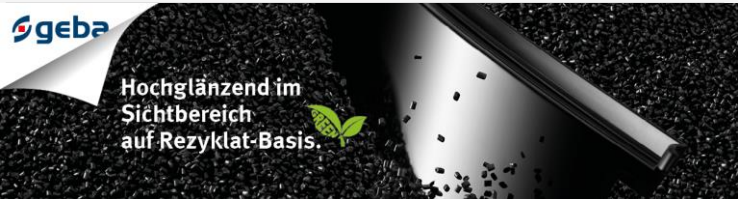
Newsletter
Anmeldung
Newsletter-Archiv
Newsletter empfehlen

TECNARO
The Biopolymer Company
Biokunststoff Granulate
Spritzgießen, Extrusion, 3-D Druck, Tiefziehen

Handelsregister
Insolvenzen

plasticker-News

Anzeige



Hochglänzend im Sichtbereich auf Rezyklat-Basis.

10.10.2023, 06:00 Uhr | Lesedauer: ca. 3 Minuten

geba Kunststoffcompounds: Neue Recompound-Produktreihe „CirComPlus“ - Bis zu 100 Prozent Post Consumer-Rezyklatanteil



Die geba group bietet unter dem Namen „CirComPlus“ Recompounds an, die bis zu 100 Prozent Post Consumer-Rezyklate (PCR) enthalten. Erste Vertreter der neuen Produktreihe sind drei Polycarbonat-Compounds „gebalon“ CirComPlus, die 50, 75 bzw. 100 Prozent PCR-Rezyklat-Anteil haben. Neu sind auch zwei Polycarbonat+ABS-Blends „gebablend“ CirComPlus mit 50 Prozent PCR-Gehalt, von denen eines mit zehn Gewichtsprozenten Kurzglasfasern verstärkt ist. Mit „gebalux“ CirComPlus steht außerdem ein M-ABS-Recompound (Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol-Polymer) zur Verfügung, das komplett aus PCR hergestellt wird.

Customized recycling technology

SPECIAL ENGINEERING POLYMERS

YOUR EXPERT FOR PLASTIC SOLUTIONS.

TRIA Schneidmühlen für Blasformen.

Aktuelle Geschäftskontakte
Schaumstoffproduzent gesucht

**BILLION**

Top News / Meist gelesen

Top-News 10 Tage 30 Tage 90 Tage

Top-Meldungen der letzten Tage

Links: Screenshot einer Pressemitteilung

Unten: Headergrafiken im Plastiker Newsletter



Kontakt



geba Kunststoffcompounds GmbH

Industriestraße 11-21
D-59320 Ennigerloh
Tel. +49 (0) 2524 - 9312 - 0
Fax +49 (0) 2524 - 9312 - 26
info@geba.eu
www.geba.eu



geba Polymer Logistik GmbH & Co. KG

Industriestraße 19
D-59320 Ennigerloh
Tel. +49 (0) 2524 - 92957- 80
Fax +49 (0) 2524 - 92957- 81
info@geba-logistik.com
www.geba-logistik.com



gecomplast, S.L.

Apartado de correos 128
Antigua Carretera Nacional III, KM 309
E-46360 Buñol-Valencia
Tel. +34 (0) 96 - 250 - 4826
Fax +34 (0) 96 - 250 - 1850
info@gecomplast.com
www.gecomplast.com

Dominik Schwarzer

Key Account Manager Automotive

+49 (0) 25 24 – 93 12 70

dominik.schwarzer@geba.eu

Graham Maclean

Account Manager

+49 (0) 25 24 – 93 12 66

graham.maclean@geba.eu