



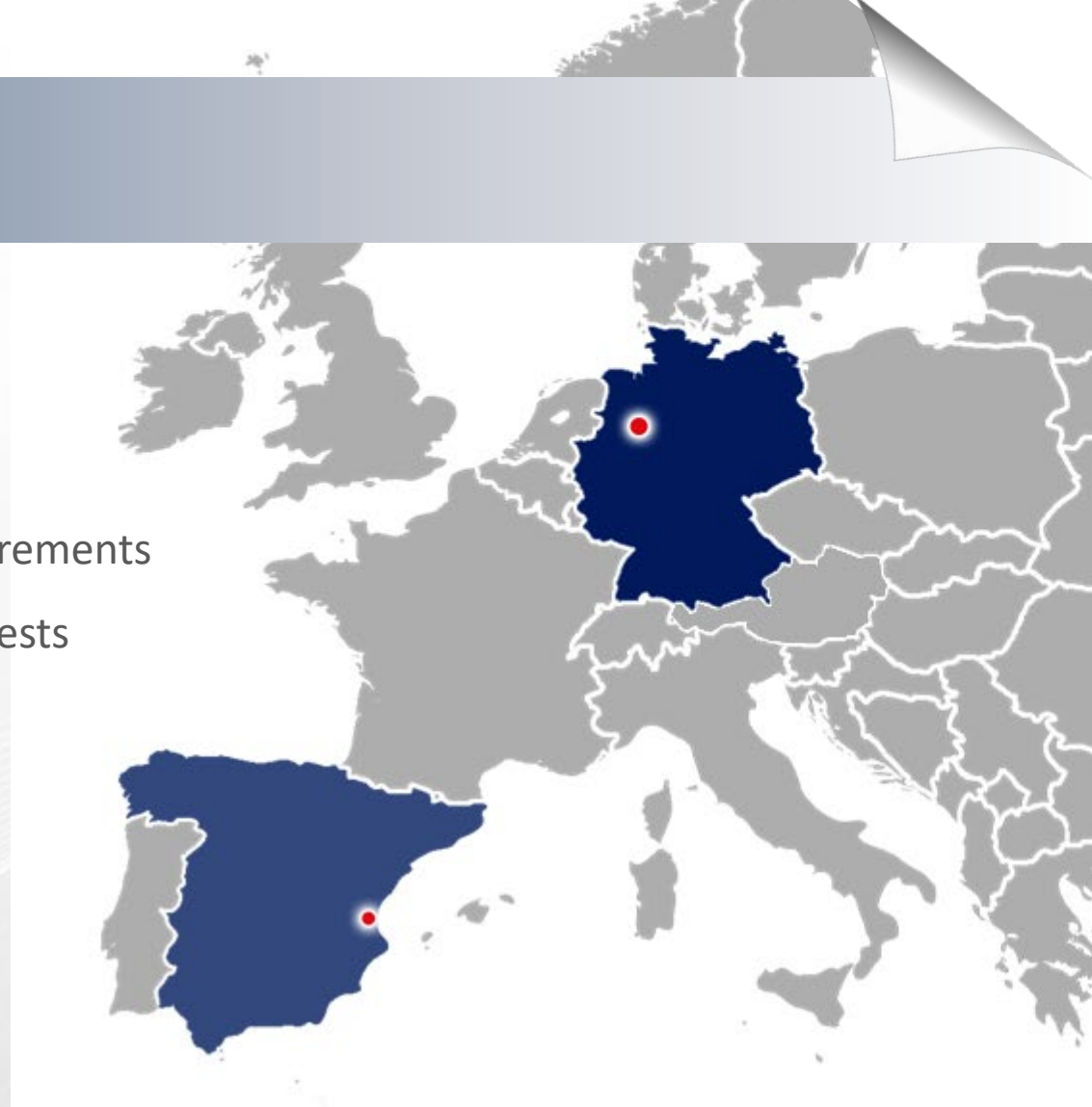
**perfection as a whole. *precision in detail.***



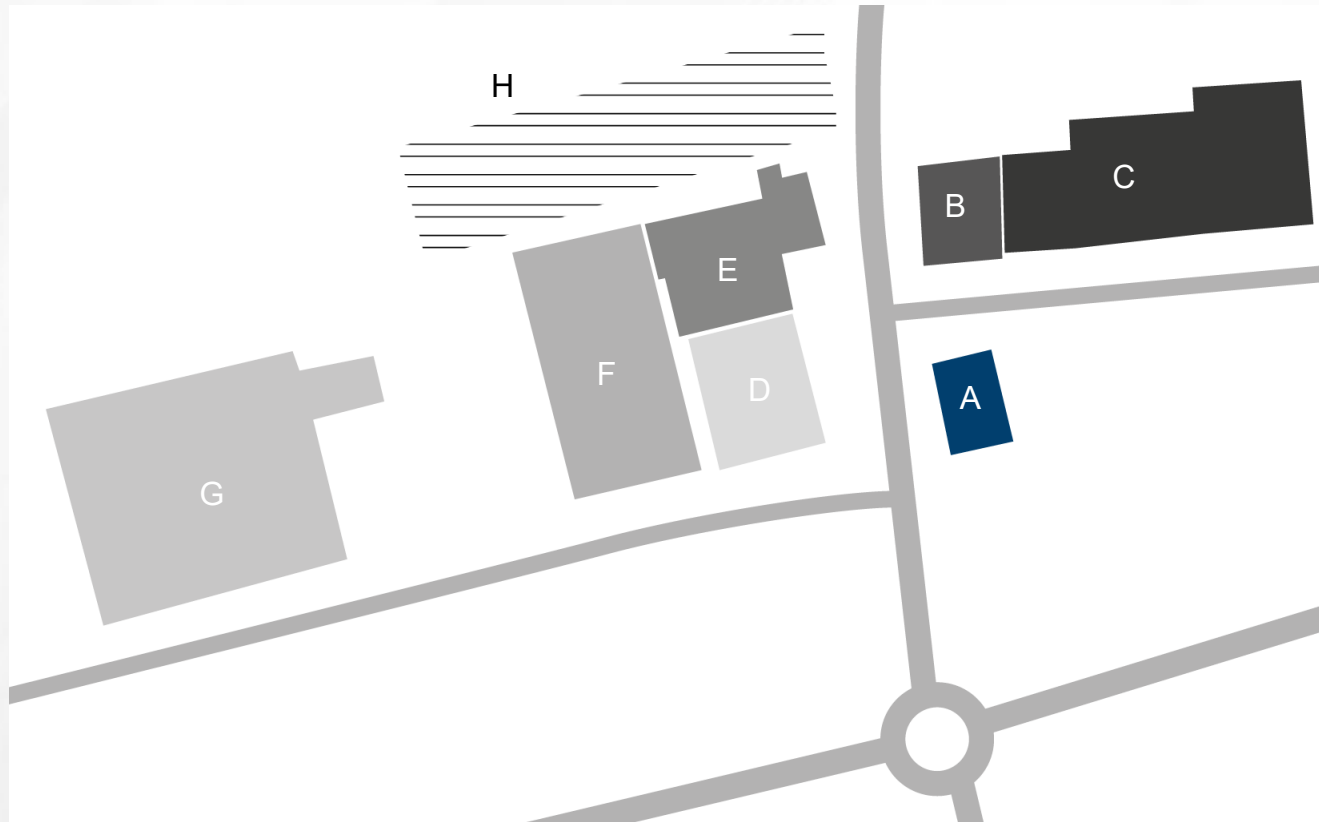
Close to our customers!

- Expert advice
- Formulation development in accordance with customer requirements
- Guaranteed performance following comprehensive material tests
- Standardised production at all sites
- Delivery times : short & flexible

- Germany - Ennigerloh
- Spain - Buñol-Valencia



# Site plan Ennigerloh



A - Administration

B - TLC (Technical centre/Laboratory/Colouristics)

C - Production

D - Incoming goods

E - Grinding

F - Warehouse

G - Logistics

H - Caged box storage

**19**

Extrusion lines

**160**

Employees

**1.500**

Colourings per year

**32**

Export countries

**100%**

Independent,  
family-owned business

**20.000 to**

Production capacity per year

**30 Mio. €**

Turnover

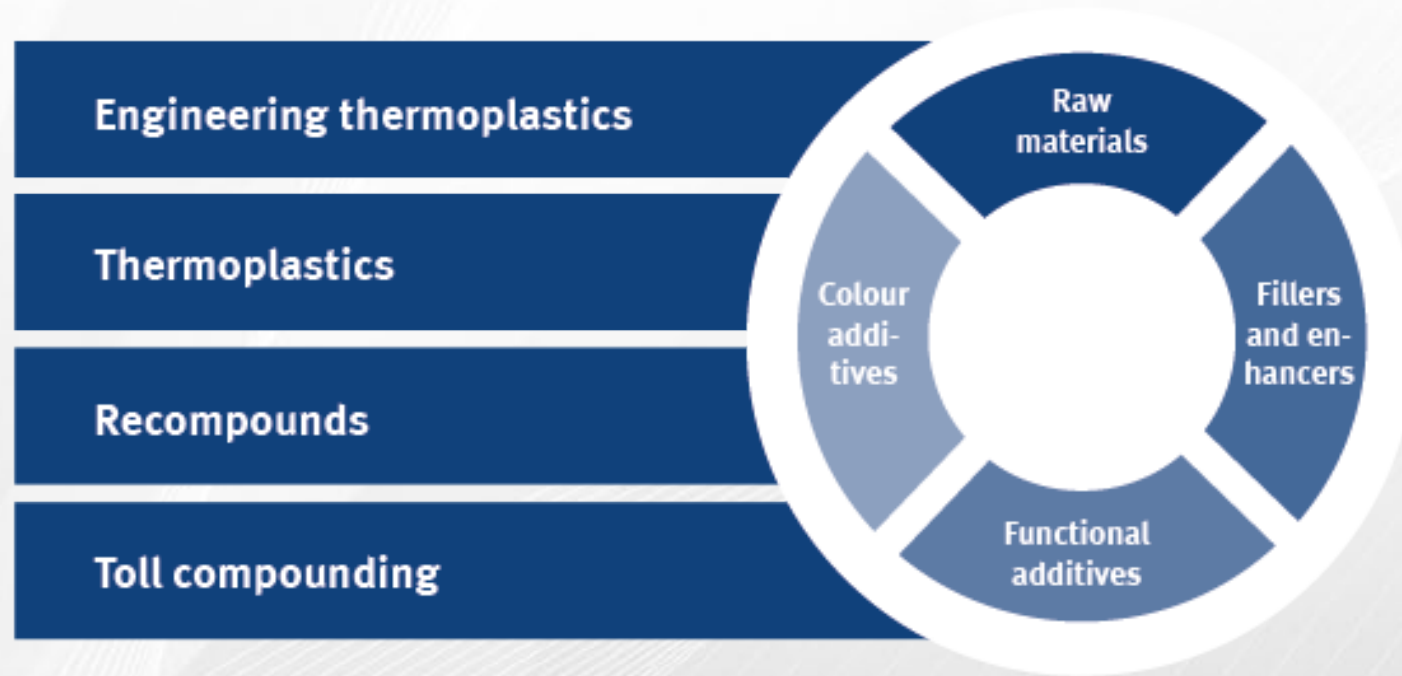
**38 Jahre**

Years of experience

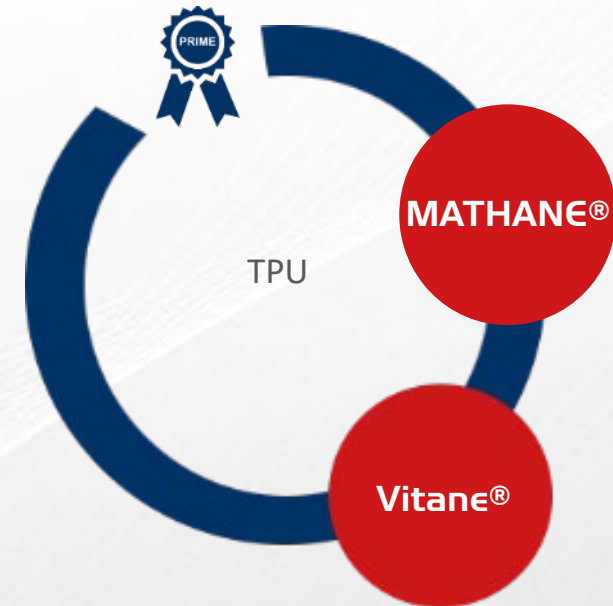
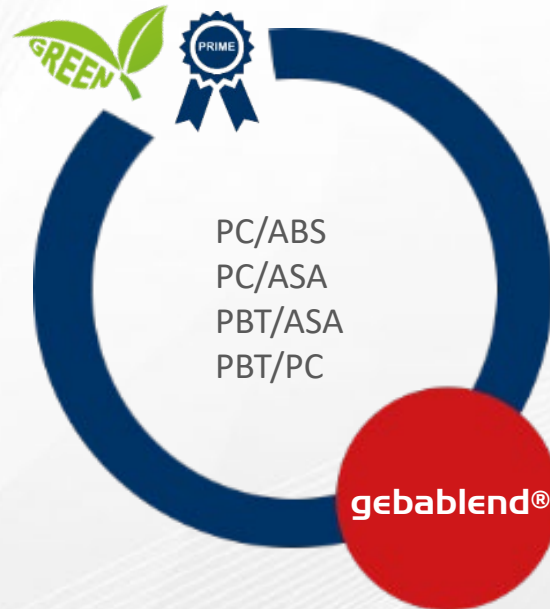
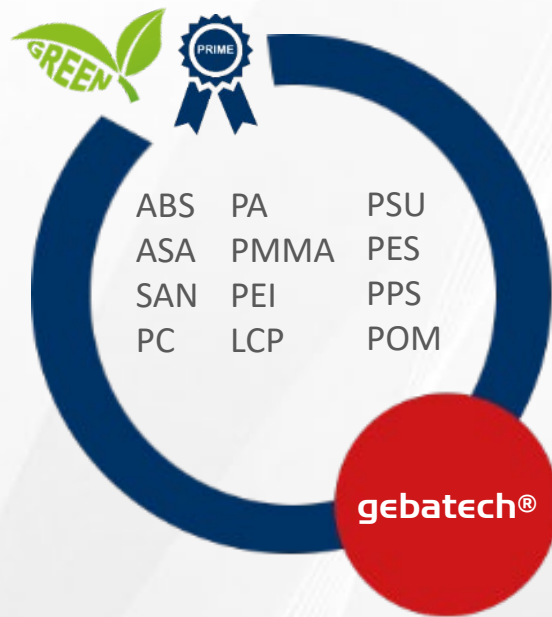
**81.000 m<sup>2</sup>**

Company premises

# Our core strengths



# Our portfolio

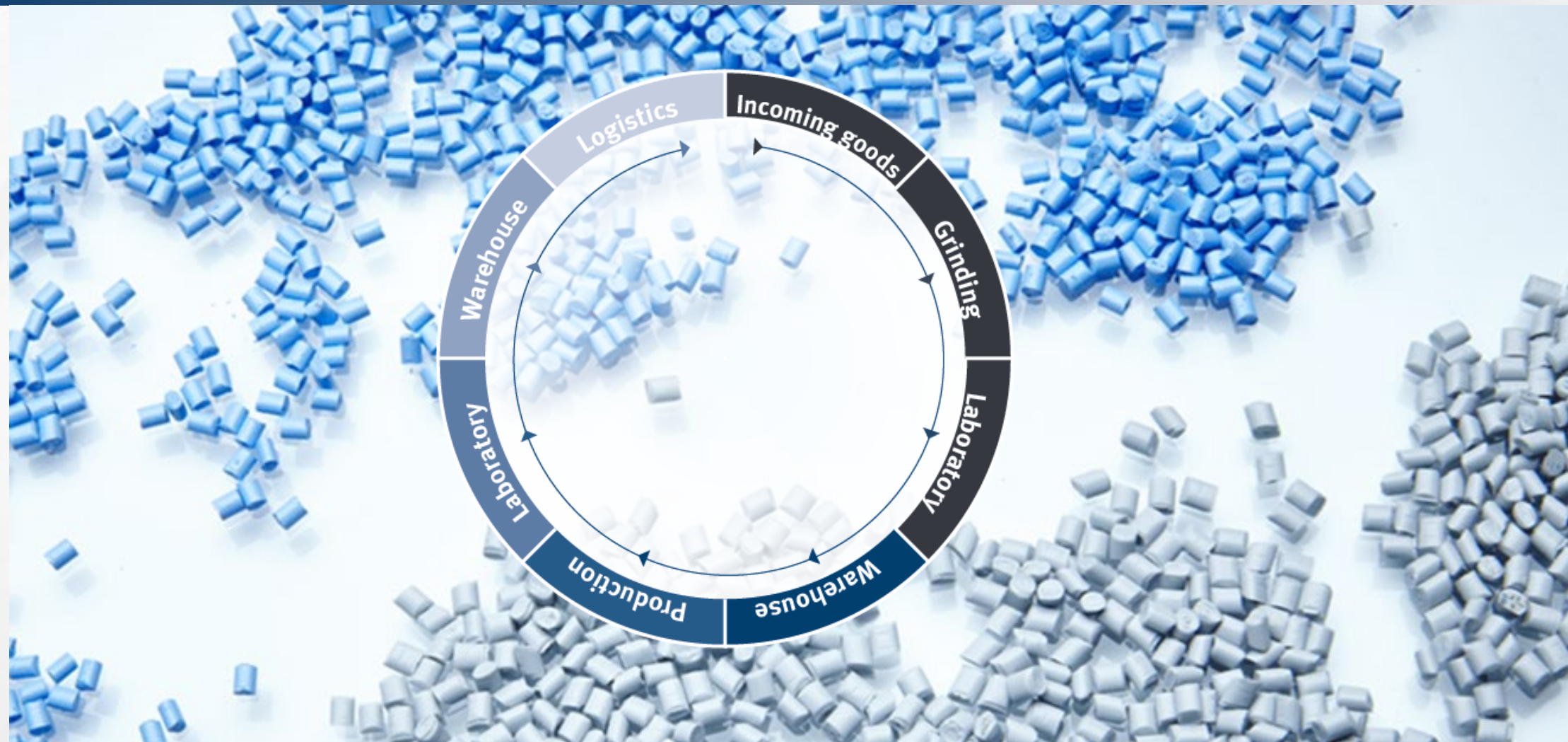


Based on secondary raw materials



Based on primary raw materials

# Production cycle



# Research and development



Onsite research and development unit incl. testing facilities, technical laboratory and colour matching department.

Tests include:

- Melt flow index
- CHARPY impact strength and notched impact strength
- Vicat softening point
- Ball indentation hardness
- Tensile strength
- Elongation at break
- Tensile modulus
- Shore hardness
- Capillary viscometry
- Rheological measurements
- Flow properties
- Density
- Bulk density
- Moisture absorption
- Filler content and ▪ Ash content
- Glow wire test
- Flammability acc. to UL 94
- Heat distortion temperature
- Electrical surface resistivity
- Electrical volume resistivity
- Colouring acc. to CIE L\*a\*b\* colour system

# Colouring

- Colouring to RAL, Pantone, HKS, colour samples
- Guaranteed long-term reproducibility
- 8 and 45 degree measurements
- Measurement of gloss, transmission & reflection
- Structure plaques 10 X 10
- High gloss plaques 5 X 10
- Scaled plaques 4 X 6 (1,5 / 2 / 3 mm)
- Over 1,500 colourings per year



„acid green“



„jirigrau“



„kuhlblau“



„bengalrot 3D93“

# Areas of application

## Overhead control unit

- Interior lighting
- Sunroof
- Operating elements
- Sunglass compartment

## Dashboard

- Ashtray
- Cup holder
- Operating elements
- Air vent
- Glove compartment

## Door panelGriffe

- Handles
- Decorative parts (IMD, IML)
- Operating elements

## Engine compartment

- Engine cover
- Electronic housings
- Connectors
- Hose connections

## Centre console

- Sunroof cover
- Operating elements
- Air vent

## Exterior

- Headlight housings
- A, B and C pillars
- Lettering and logos
- Radiator grill

## Luggage compartment

- Storage area
- Operating elements
- Grips

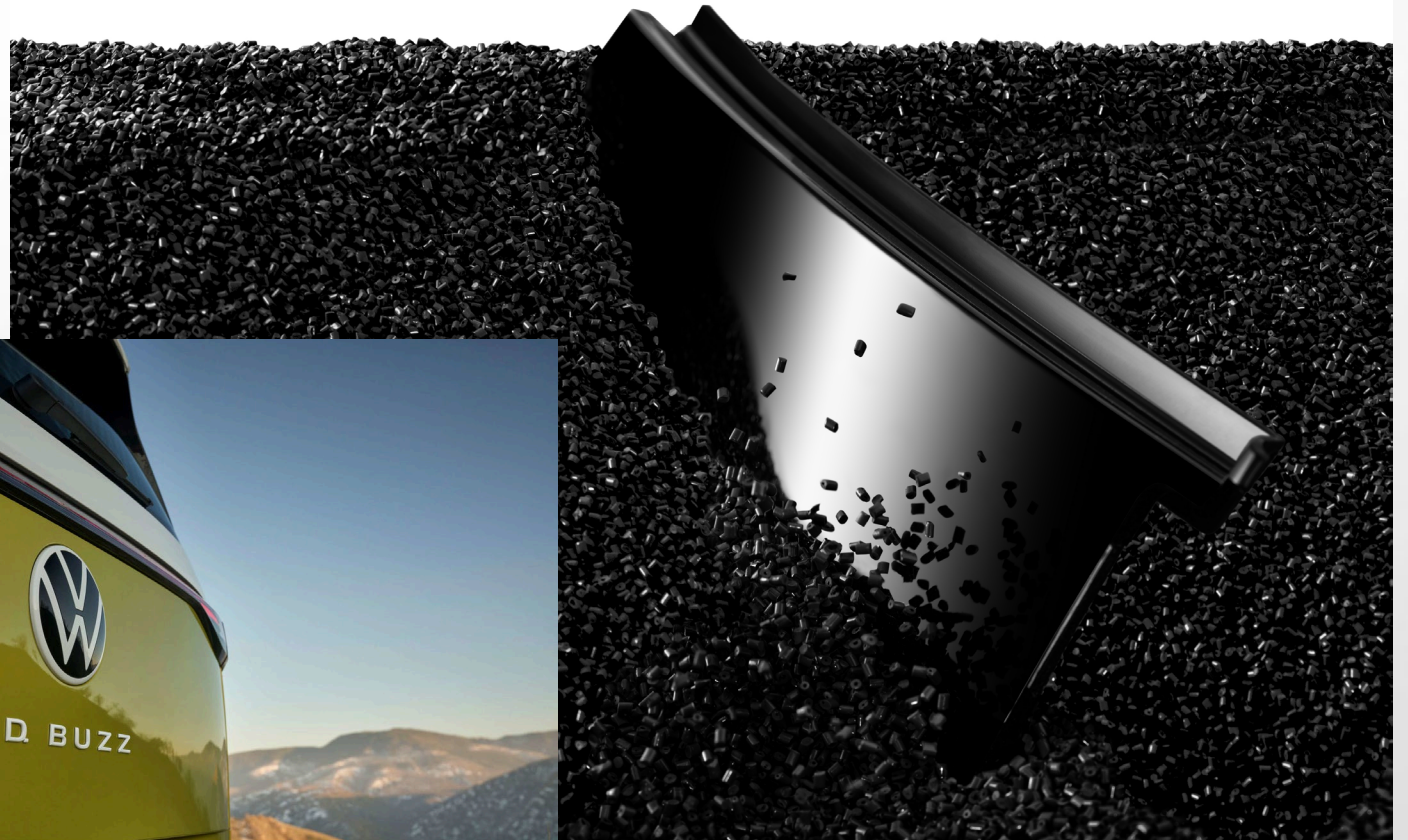
# OEM approvals

PMMA Gebacryl 8N pianoblack	Volkswagen/Stellantis	ASA Gebaran 7-104 UV anthrazit W598F	Stellantis
PC/ABS Gebablend 65 HF schwarz emissionsarm	BMW	ASA Gebaran 7-104 UV black 0848	Stellantis
PC/ABS Gebablend 65 schwarz	Stellantis	ASA Gebaran 7-104 UV jetblack	MAN
PC/ABS Gebablend 65 HI schwarz	Stellantis / MAN	ASA Gebaran 7-104 UV Graphit 85	MAN
PC/ ABS Gebablend 85 schwarz	Stellantis	PC Gebalon 21-141 R UV PR kuhlblau	BMW
PC/ABS Gebablend 85 HI schwarz	Daimler/ VW	PC Gebalon 2447 jirigrau	Daimler
PC/ABS Gebablend T88 GF 10 schwarz	Daimler	PC Gebalon 2447 HI jirigrau	Daimler
PC/ABS Gebablend T88 GF 20 schwarz	Daimler / VW	PC Gebalon STS-C HF schwarz	Stellantis

# Case study: PMMA Piano Black

## PMMA Gebacryl Pianoblack

High gloss for visible parts from recycled material



# Quality management/certifications

- ISO certificate 9001:2015
- ISO certificate 14001:2015
- IATF 16949 in preparation



## ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass



**GEBA Kunststoffcompounds GmbH**  
Industriestraße 11-21  
56320 Emmighöfen  
Deutschland


mit den im Anhang gelisteten Standorten  
ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:  
Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Verarbeitung von thermoplastischen  
Kunststoffcompounds


Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht,  
dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

**ISO 9001 : 2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. 206502 QM15  
Gültig ab 2021-11-23  
Gültig bis 2024-09-14  
Zertifizierungsdatum 2021-11-23

**DQS GmbH**


  

Markus Bleher  
Geschäftsführer




Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, Augsburger-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main

1 / 2



## ZERTIFIKAT GESAMTBILANZ



Unternehmen

geba Kunststoffcompounds GmbH

Bilanzierungsgegenstand

PC+ABS GEBABLEND 65 HI schwarz

Bilanzierungszeitraum: 01.01.2021 bis 31.12.2022  
 Beschreibung Bilanzraum: Bilanziert nach Scope 1 + 2. Credit to state. W/F-Personen in Lohn- und Gehaltsverhältnissen. Eine Installation der  
 Produktionslinie der Seriegröße der Sonderblätter. Die Produktionslinie befindet sich auf der Site „Hattershausen“ in Emmighöfen. Soweit die Messung  
 bilanziert. Für alle Emissionen, welche aufgrund der geringen Menge nicht bilanziert werden können, wurden ein Sicherheitszuschlag  
 von 5%.


Emissionen & Beschreibung des Bilanzraumes

SCOPE 1	SCOPE 2	SCOPE 3	TOTAL
0,02 kg CO <sub>2</sub> e	0,27 kg CO <sub>2</sub> e	0,00 kg CO <sub>2</sub> e	0,29 kg CO <sub>2</sub> e

Bilanzierungsstandort: Die Bilanz stellt je nach selbst gewählter Systemgrenze die Summe aller direkten und indirekten Treibhausgas-  
 emissionen eines Prozesses dar, ausgedrückt in CO<sub>2</sub>-Äquivalenten (CO<sub>2</sub>e). Die Bilanzierung erfolgt in der Bilanzierung der Anforderungen an die  
 quantitative Bestimmung sowie an die Berichterstattung von Treibhausgasemissionen nach den gängigen Verfahren des Normen.



Emmighöfen, 19.08.2022  
01 und Datum



Kunststoff-  
Compounds GmbH  
Industriestraße 11-21  
56320 Emmighöfen  
Deutschland

Unterschrift

# PCR materials

Engineering compounds from post consumer materials



## MABS Gebalux CirComPlus 100

Bezeichnung nach ISO 1043 > MABS (REC100) <

Eigenschaften  
MABS Compound: ABS + PMMA - Spritzgusstyp, auf Rez  
Anwendungen:  
Technische Spritzgussteile, nicht sichtbare Bauteile

Eigenschaften <sup>1)2)</sup>	Prüfbedingung
<b>Rheologische Eigenschaften</b>	
MVR	220°C / 5 kg
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C
Zug- E-Modul	1 mm/min
Streckspannung	50 mm/min
Streckdehnung	50 mm/min
<b>Probekörperherstellbedingungen</b>	
Spritzgießen Masstemperatur	
Spritzgießen Werkzeugtemperatur	
<b>Thermische Eigenschaften</b>	
Vicat-Erweichungstemperatur	VST B50
<b>Weitere Eigenschaften</b>	
Dichte	23°C

1) Typische Daten. Abweichungen im Rahmen normaler Toleranzen  
2) Richtwerte zum Materialvergleich - nicht Grundlage für Bauteil-u



## PC/ABS Gebablend CirComPlus 50

Bezeichnung nach ISO 1043 > PC+ABS (REC100) <

Eigenschaften  
PC/ABS-Spritzgusstyp auf Rezyklatbasis, aus 50% Post-  
Anwendungen:  
Technische Spritzgussteile, nicht sichtbare Bauteile, Far

Eigenschaften <sup>1)2)</sup>	Prüfbedingung
<b>Rheologische Eigenschaften</b>	
MVR	260°C / 5 kg
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C
Zug- E-Modul	1 mm/min
Streckspannung	50 mm/min
Streckdehnung	50 mm/min
<b>Thermische Eigenschaften</b>	
Vicat-Erweichungstemperatur	VST B50
Wärmeformbeständigkeit HDT	1,8 MPa
Wärmeformbeständigkeit HDT B	0,45 MPa
<b>Probekörperherstellbedingungen</b>	
Spritzgießen Masstemperatur	
Spritzgießen Werkzeugtemperatur	
<b>Weitere Eigenschaften</b>	
Dichte	23°C
Brennverhalten	2 mm
Schwindung <sup>3)</sup>	

1) Typische Daten. Abweichungen im Rahmen normaler Toleranzen  
2) Richtwerte zum Materialvergleich - nicht Grundlage für Bauteil-  
3) Die Schwindung ist abhängig von der Prozessführung sowie der I



## Datenblatt

PC Gebalon CirComPlus 50

PCR50%

Vorläufig

## PC Gebalon CirComPlus 50

Bezeichnung nach ISO 1043 > PC (REC100) <

Eigenschaften  
Polycarbonate-Spritzgusstyp auf Rezyklatbasis, aus 50% Post-Consumer-Rezyklat und 50% Post-Industrial-Rezyklat.

Anwendungen:  
Technische Spritzgussteile, nicht sichtbare Bauteile, Farbeinstellungen möglich.

Eigenschaften <sup>1)2)</sup>	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert
<b>Rheologische Eigenschaften</b>				
MVR	300°C / 1,2 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	12
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	o. Br.
Zug- E-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1	2.200
Streckspannung	50 mm / min	MPa	ISO 527-1	57
Streckdehnung	50 mm / min	%	ISO 527-1	6,5
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
Vicat-Erweichungstemperatur	VST B50	°C	ISO 306 B50	141
Wärmeformbeständigkeit HDT A	1,8 MPa	°C	ISO 75-2	124
Wärmeformbeständigkeit HDT B	0,45 MPa	°C	ISO 75-2	136
<b>Probekörperherstellbedingungen</b>				
Spritzgießen Masstemperatur		°C	ISO 294	290
Spritzgießen Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	100
<b>Weitere Eigenschaften</b>				
Dichte	23°C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1-A	1,2

1) Typische Daten. Abweichungen im Rahmen normaler Toleranzen sind möglich.  
2) Richtwerte zum Materialvergleich - nicht Grundlage für Bauteil- und Werkzeugkonstruktion

geba Kunststoffcompounds GmbH Industriestraße 11-21 59320 Ennigerloh Info@geba.eu

geba Kunststoffcompounds GmbH Industri

Seite 1 von 2  
Ausgabe 07/2023

Perfektion im Ganzen. Präzision im Detail.

PC/ABS Gebablend CirComPlus 50  
ISO Datenblatt

geba Kunststoffcompounds GmbH Industriestraße 11-21 59320 Ennigerloh Info@geba.eu

Seite 1 von 2  
Ausgabe 07/2023

Perfektion im Ganzen. Präzision im Detail.

MABS Gebalux CirComPlus 100  
ISO Datenblatt



# Media presence ...

**plasticker**  
the home of plastics

Freitag, 17.11.2023 07:50:07

News | Preise | Marktplatz | Rohstoffe | Maschinen | Industriegüter | Karriere | Unternehmen | Termine | Newsletter | Service | Login

**News & Fakten**

**Branchen-News**

- Aktuelle News
- Fakuma 2023**
- Formnext 2023**
- Messe-Specials
- Fachartikel
- Fachbücher
- Versteigerungen
- Kunden-Zeitschriften

**Newsletter**

- Anmeldung
- Newsletter-Archiv
- Newsletter empfehlen

**TECNARO**  
The Biopolymer Company  
Biokunststoff Granulate  
Spritzgießen, Extrusion, 3-D Druck, Tiefziehen.

**Handelsregister**

- Insolvenzen

**plasticker-News**

Anzeige



10.10.2023, 06:00 Uhr | Lesedauer: ca. 3 Minuten

**geba Kunststoffcompounds: Neue Recomound-Produktreihe „CirComPlus“ - Bis zu 100 Prozent Post Consumer-Rezyklatanteil**

Die geba group bietet unter dem Namen „CirComPlus“ Recomounds an, die bis zu 100 Prozent Post Consumer-Rezyklate (PCR) enthalten. Erste Vertreter der neuen Produktreihe sind drei Polycarbonat-Compounds „gebalon“ CirComPlus, die 50, 75 bzw. 100 Prozent PCR-Rezyklat-Anteil haben. Neu sind auch zwei Polycarbonat+ABS-Blends „gebablend“ CirComPlus mit 50 Prozent PCR-Gehalt, von denen eines mit zehn Gewichtsprozenten Kurzglasfasern verstärkt ist. Mit „gebalux“ CirComPlus steht außerdem ein M-ABS-Recompound (Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol-Polymer) zur Verfügung, das komplett aus PCR hergestellt wird.

**Customized recycling technology**

**SPECIAL ENGINEERING POLYMERS**

YOUR EXPERT FOR PLASTIC SOLUTIONS.

**TRIA**  
Schneidmühlen für Blasformen.

**Aktuelle Geschäftskontakte**

Schaumstoffproduzent gesucht


**BILLION**

**Top News / Meist gelesen**

Top-News 10 Tage 30 Tage 90 Tage

Top-Meldungen der letzten Tage

Left: screenshot of a press release  
Below: banners in the Plastiker newsletter



**geba**

Glasfaserverstärkte TPU Compounds!  
Vitane® R GF 5-50%


- extrem verschleißfest & kälteschlagzäh
- angenehme Haptik & Optik
- in allen Farben lieferbar



**geba**

**Individuelle Compounds -**

auf Primär- und Sekundär-Rohstoffbasis!  
Technische Thermoplaste in allen Farben lieferbar ab 25 Kg bis 20.000 Kg.



**geba**

**Gamechanger:**  
Etherbasiertes Vitane®  
TPU DP LFC eliminiert Funkenbildung

# Kontakt



**geba Kunststoffcompounds GmbH**

Industriestraße 11-21  
D-59320 Ennigerloh  
Tel. +49 (0) 2524 - 9312 - 0  
Fax +49 (0) 2524 - 9312 - 26  
info@geba.eu  
www.geba.eu



**geba Polymer Logistik GmbH & Co. KG**

Industriestraße 19  
D-59320 Ennigerloh  
Tel. +49 (0) 2524 - 92957- 80  
Fax +49 (0) 2524 - 92957- 81  
info@geba-logistik.com  
www.geba-logistik.com



**gecomplast, S.L.**

Apartado de correos 128  
Antigua Carretera Nacional III, KM 309  
E-46360 Buñol-Valencia  
Tel. +34 (0) 96 - 250 - 4826  
Fax +34 (0) 96 - 250 - 1850  
info@gecomplast.com  
www.gecomplast.com

**Dominik Schwarzer**

Key Account Manager Automotive  
+49 (0) 25 24 – 93 12 70  
dominik.schwarzer@geba.eu

**Graham Maclean**

Account Manager  
+49 (0) 25 24 – 93 12 66  
graham.maclean@geba.eu